

NAVIPLAST Struktura,

masa termoplastyczna do grubowarstwowego znakowania jezdni

Symbol :	PKWiU 24.30.22-55.77																			
Norma:	ZN-PCW-1419:2004																			
Atesty:	Aprobata: AT/2004-03-1664 wyd.II PZH: HK/B/1768/2007																			
Charakterystyka:	<p>Masa termoplastyczna Naviplast w postaci handlowej jest sypką masą złożoną z pigmentów, wypełniaczy, granulki żywicy oraz środków pomocniczych. Zawiera także odblaskowe mikrokulki szklane.</p> <p>Do oznakowania wyrób używany jest w postaci płynnej, stopionej masy o odpowiedniej temperaturze, zapewniającej dobre związanie masy z podłożem.</p>																			
Zakres stosowania:	<p>Oznakowanie wykonane z masy termoplastycznej jest szczególnie zalecane do wykonania oznakowania dróg w strefach obciążonym ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów np. linii bezwzględnych i warunkowych zatrzymania, strzałek kierunkowych i naprowadzających, linii segregacyjnych i krawędziowych oraz przejść dla pieszych.</p>																			
Metody aplikacji:	<p>Rozkładanie stopionej masy może być: ręczne przy zastosowaniu stopki ciągniętej lub mechaniczne przy użyciu maszyny samobieżnej techniką wytłaczania, wylewania, natrysku lub aplikacji specjalnym urządzeniem do oznakowania strukturalnego.</p>																			
Wydajność:	<p>5-7 kg/m² dla oznakowania w postaci linii płaskiej oraz 2-5 kg/m² dla oznakowania w postaci struktury</p>																			
Własności użytkowe:	<p>Oznakowania wykonane z użyciem masy Naviplast odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, a zawarte w masie kulki szklane zapewniają utrzymanie odblaskowości na stałym poziomie w dalszym okresie eksploatacji</p> <p>Podstawowe dane techniczne:</p> <table border="0"> <tr> <td>Barwa</td> <td></td> <td>Biała, czerwona, żółta</td> </tr> <tr> <td>Temperatura mięknięcia</td> <td>[°C]</td> <td>80-105</td> </tr> <tr> <td>Temperatura termoplastu podczas aplikacji</td> <td>[°C]</td> <td>190 - 205</td> </tr> <tr> <td>Czas uzyskania przejezdności w temp. 20°C</td> <td>[min]</td> <td>3-7</td> </tr> <tr> <td>Rozlewność masy po stopieniu</td> <td>[cm]</td> <td>7,5-9,0</td> </tr> <tr> <td>Postać handlowa wyrobu</td> <td></td> <td>granulat</td> </tr> </table>		Barwa		Biała, czerwona, żółta	Temperatura mięknięcia	[°C]	80-105	Temperatura termoplastu podczas aplikacji	[°C]	190 - 205	Czas uzyskania przejezdności w temp. 20°C	[min]	3-7	Rozlewność masy po stopieniu	[cm]	7,5-9,0	Postać handlowa wyrobu		granulat
Barwa		Biała, czerwona, żółta																		
Temperatura mięknięcia	[°C]	80-105																		
Temperatura termoplastu podczas aplikacji	[°C]	190 - 205																		
Czas uzyskania przejezdności w temp. 20°C	[min]	3-7																		
Rozlewność masy po stopieniu	[cm]	7,5-9,0																		
Postać handlowa wyrobu		granulat																		

**Sposób
stosowania:**

Masę termoplastyczną należy nanosić na czyste, suche nawierzchnie asfaltowe lub betonowe oczyszczone ze śladów oleju i kurzu, przy temperaturze otoczenia i nawierzchni powyżej 5 °C, przy wilgotności względnej nie przekraczającej 80 %. Przy wykonywaniu oznakowań w temperaturze otoczenia niższej niż 5 °C, podłoże należy podgrzać.

W przypadku nakładania masy na zużyte nawierzchnie mineralno-asfaltowe lub betonowe, powierzchnię należy przygotować przez zastosowanie podkładu Naviplast Primer nałożonego metodą rozpylania lub ręcznie przy użyciu wałka lub szczotki.

Do aplikacji wyrób jest stopiony w kotle z mieszalnikiem, w temperaturze 185-205°C. Ze względu na możliwość miejscowego przegrzania materiału zalecane są kotły z płaszczami olejowymi, zaopatrzone w system regulacji temperatury. Materiał podczas rozgrzewania nie może być poddawany temperaturze wyższej niż 210°C. Po uzyskaniu jednorodnej leśnej mieszaniny, można przystąpić do nakładania masy.

Masę Naviplast nakłada się warstwą o grubości 3 mm na nawierzchnie znakowane w postaci linii płaskich, co wiąże się z użyciem w ilości 6 kg/m².

W przypadku aplikacji Naviplast Struktura grubość i kształt powłok oraz zużycie ilościowe masy zależy od sposobu aplikacji i parametrów urządzeń.

Odblaskowość oznakowania jest osiągnięta przez mechaniczne posypanie oznakowania kulkami szklanymi o uziarnieniu 100-600 µm, 125-850 µm lub 400-840 µm w ilości od 250 do 350 g/m², w sposób zapewniający ich właściwe zanurzenie w masie.

Należy zwrócić szczególną uwagę na utrzymanie właściwej temperatury roztopionej masy podczas wykonywania oznakowań. Istotne odstępstwa mają bardzo duży wpływ na barwę, trwałość i odblaskowość wykonanego oznakowania.

Opakowania:

Worki polietylenowe - zawartość 20 kg.

Okres gwarancji:

W oryginalnych opakowaniach nie narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 12 miesięcy od daty produkcji

**Przepisy
BHP i Ppoż.:**

Gotowy wyrób należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych, chłodnych dobrze wentylowanych pomieszczeniach o temp. 0-30 °C. Zabezpieczyć przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła lub zapłonu.