

NAVIPLAST biały, żółty, czerwony

masa termoplastyczna do grubowarstwowego znakowania jezdni

Symbol :	24.30.22-55.77	
Norma:	ZN-PCW-1419:2004	
Charakterystyka:	Masa termoplastyczna Naviplast w postaci handlowej jest sypką masą złożoną z pigmentów, wypełniaczy, granulek żywicy oraz środków pomocniczych. Zawiera także odblaskowe mikrokulki szklane. Do oznakowania wyrób używany jest w postaci płynnej, stopionej masy o odpowiedniej temperaturze, zapewniającej dobre związanie masy z podłożem.	
Zakres stosowania:	Oznakowanie wykonane z masy termoplastycznej jest szczególnie zalecane do wykonania oznakowania dróg w strefach obciążonym ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów np. linii bezwzględno i warunkowego zatrzymania, strzałek kierunkowych i naprowadzających, linii segregacyjnych i krawędziowych oraz przejść dla pieszych.	
Metody aplikacji:	Rozkładanie stopionej masy może być: ręczne przy zastosowaniu stopki ciągniętej lub mechaniczne przy użyciu maszyny samobieżnej techniką wytłaczania, wylewania, natrysku lub aplikacji specjalnym urządzeniem do oznakowania strukturalnego.	
Wydajność:	5-7 kg/m ² dla oznakowania w postaci linii płaskiej	
Własności użytkowe:	Oznakowania wykonane z użyciem masy Naviplast odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, a zawarte w masie kulki szklane zapewniają utrzymanie odblaskowości na stałym poziomie w dalszym okresie eksploatacji.	
	Podstawowe dane techniczne:	
	Barwa	biała, czerwona, żółta
	Temperatura mięknięcia	[⁰ C] 80-105
	Temperatura termoplastu podczas aplikacji	[⁰ C] 190 - 205
	Czas uzyskania przejezdności w temp. 20°C	[min] 3-7
	Rozlewność masy po stopieniu	[cm] 7,5-9,0
	Postać handlowa wyrobu	granulat

**Sposób
stosowania:**

Masę termoplastyczną należy nanosić na czyste, suche nawierzchnie asfaltowe lub betonowe oczyszczone ze śladów oleju i kurzu, przy temperaturze otoczenia i nawierzchni powyżej 5°C, przy wilgotności względnej nie przekraczającej 80%. Przy wykonywaniu oznakowań w temperaturze otoczenia niższej niż 5 °C, podłoże należy podgrzać.

Do aplikacji wyrób jest stopiony w kotle z mieszalnikiem, w temperaturze 190-205°C. Ze względu na możliwość miejscowego przegrzania materiału zalecane są kotły z płaszczami olejowymi, zaopatrzone w system regulacji temperatury. Materiał podczas rozgrzewania nie może być poddawany temperaturze wyższej niż 210°C. Po uzyskaniu jednorodnej lejnnej mieszaniny, można przystąpić do nakładania masy.

Masę Naviplast nakłada się warstwą o grubości 3 mm na nawierzchnie znakowane w postaci linii płaskich, co wiąże się z użyciem w ilości 6 kg/m².

Odblaskowość oznakowania jest osiągnięta przez mechaniczne posypanie oznakowania kulkami szklanymi o uziarnieniu 100-600 µm, 125-850 µm lub 400-840 µm w ilości od 250 do 350 g/m², w sposób zapewniający ich właściwe zanurzenie w masie.

Należy zwrócić szczególną uwagę na utrzymanie właściwej temperatury roztopionej masy podczas wykonywania oznakowań. Istotne odstępstwa mają bardzo duży wpływ na barwę, trwałość i odblaskowość wykonanego oznakowania.

Opakowania: Worki polietylenowe - zawartość 20 kg.

Okres gwarancji: W oryginalnych opakowaniach nie narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 12 miesięcy od daty produkcji

**Przepisy
BHP i Ppoż.:** Gotowy wyrób należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych, chłodnych dobrze wentylowanych pomieszczeniach o temp. 0-30°C. Zabezpieczyć przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła lub zapłonu.
