

# NAVIPLAST biały

masa termoplastyczna do grubowarstwowego znakowania jezdni

**Symbol PKWiU:**

1317143-P3Z-0270

**Norma:**

ZN-PCW-1419:2004

**Atesty:**

**IBDiM Aprobata Techniczna Nr AT/2009-03-1664**

**PZH - HK/B/1768/01/2007**

**Charakterystyka:**

Masa termoplastyczna Naviplast w postaci handlowej jest sypką masą złożoną z pigmentów, wypełniaczy, granulek żywicy oraz środków pomocniczych. Zawiera także odblaskowe mikrokulki szklane.

Do oznakowania wyrób używany jest w postaci płynnej, stopionej masy o odpowiedniej temperaturze, zapewniającej dobre związanie masy z podłożem.

**Zakres stosowania:**

Oznakowanie wykonane z masy termoplastycznej jest szczególnie zalecane do wykonania oznakowania dróg w strefach obciążonym ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów np. linii bezwzględnej i warunkowej zatrzymania, strzałek kierunkowych i naprowadzających, linii segregacyjnych i krawędziowych oraz przejść dla pieszych.

**Metody aplikacji:**

Rozkładanie stopionej masy może być: ręczne przy zastosowaniu stopki ciągniętej lub mechaniczne przy użyciu maszyny samobieżnej techniką wytłaczania, wylewania, natrysku lub aplikacji specjalnym urządzeniem do oznakowania strukturalnego.

**Wydajność:**

5-7 kg/m<sup>2</sup> dla oznakowania w postaci linii płaskiej

**Własności użytkowe:**

Oznakowania wykonane z użyciem masy Naviplast odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, a zawarte w masie kulki szklane zapewniają utrzymanie odblaskowości na stałym poziomie w dalszym okresie eksploatacji.

Podstawowe dane techniczne

Barwa		Biała, czerwona
Temperatura mięknięcia	[°C]	80-105
Temperatura termoplastu podczas aplikacji	[°C]	185 - 205

Czas uzyskania przejezdności w temp. 20°C	[min]	3-5
Rozlewność masy po stopieniu Postać handlowa wyrobu	[cm]	7,5-9,0 granulat

### **Sposób stosowania:**

Masę termoplastyczną należy nanosić na czyste, suche nawierzchnie asfaltowe lub betonowe oczyszczone ze śladów oleju i kurzu, przy temperaturze otoczenia i nawierzchni powyżej 5 °C, przy wilgotności względnej nie przekraczającej 80 %.

Przy wykonywaniu oznakowań w temperaturze otoczenia niższej niż 5 °C, podłoże należy podgrzać.

W przypadku nakładania masy na zużyte nawierzchnie mineralno-asfaltowe lub betonowe, powierzchnię należy przygotować przez zastosowanie podkładu Naviplast Primer nałożonego metodą rozpylania lub ręcznie przy użyciu wałka lub szczotki.

Do aplikacji wyrób jest stopiony w kotle z mieszalnikiem, w temperaturze 185-205°C.

Ze względu na możliwość miejscowego przegrzania materiału zalecane są kotły z płaszczami olejowymi, zaopatrzone w system regulacji temperatury. Materiał podczas rozgrzewania nie może być poddawany temperaturze wyższej niż 210°C. Po uzyskaniu jednorodnej leejnej mieszaniny, można przystąpić do nakładania masy.

Masę Naviplast nakłada się warstwą o grubości 3 mm na nawierzchnie znakowane w postaci linii płaskich, co wiąże się z użyciem w ilości 6 kg/m<sup>2</sup>.

Na zamówienie możemy przygotować wersję Naviplast Profil (baretki) do aplikacji jako linie akustyczne, profilowane lub Naviplast Strukturę; wtedy grubość i kształt powłok oraz zużycie ilościowe masy zależą od sposobu aplikacji i parametrów urządzeń. Przy nakładaniu masy Naviplast Spray metodą natryskową przy użyciu maszyny samobieżnej, grubość warstwy powinna wynosić powyżej 1,5 mm.

Odblaskowość oznakowania jest osiągana przez mechaniczne posypanie oznakowania kulkami szklanymi o uziarnieniu 100-600 µm, 125-850 µm lub 400-840 µm w ilości od 250 do 350 g/m<sup>2</sup>, w sposób zapewniający ich właściwe zanurzenie w masie.

Należy zwrócić szczególną uwagę na utrzymanie właściwej temperatury roztopionej masy podczas wykonywania oznakowań. Istotne odstępstwa mają bardzo duży wpływ na barwę, trwałość i odblaskowość wykonanego oznakowania.

### **Opakowania:**

Worki polietylenowe - zawartość 20 kg.

### **Okres gwarancji:**

W oryginalnych opakowaniach nie narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

### **Przepisy BHP i Ppoż.:**

Gotowy wyrób należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych, chłodnych dobrze wentylowanych pomieszczeniach o temp. 0-30 °C. Zabezpieczyć przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła lub zapłonu.