

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

APROBATY:

IBDiM Krajowa Ocena Techniczna

Nr IBDiM-KOT-2019/0321
wydanie 2

ZASTOSOWANIE:

Farba Aqua Liner przeznaczona jest do malowania mechanicznego wszystkich rodzajów poziomego oznakowania na drogach, placach, parkingach i innych nawierzchniach drogowych i komunikacyjnych typu bitumicznego oraz betonowego. Nawierzchnie nie powinny być szlifowane na gładko, nie impregnowane oraz bez domieszek żywicznych.

SYMBOL:

236855 – biały – wiadro plastikowe 33 kg



OPIS PRODUKTU

Farba akrylowa wodorozcieńczalna do znakowania jezdni Aqua Liner stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy mineralnych w wodnej dyspersji akrylowej z dodatkiem środków pomocniczych.

SPOSÓB STOSOWANIA

Farbę Aqua Liner nakłada się tylko mechanicznie wszystkimi typami malowarek hydrodynamicznych. Wszystkie elementy malowarki stykające się z farbą powinny być wykonane ze stali nierdzewnej.

Zalecane jest stosowanie warstwy farby Aqua Liner o grubości od 375µm do 500µm na mokro, co wiąże się z jej użyciem w ilości od 0,60kg/m² do 0,80kg/m², jednak wydatek farby powinien wynosić ok. 0,77kg/m². W celu uzyskania odblaskowości oznakowania należy od razu po aplikacji posypać mikrokulkami szklanymi w ilości od 0,25kg/m² do 0,35kg/m², jednak ich wydatek powinien wynosić ok. 0,27kg/m².

Farbę Aqua Liner nanosi się na czyste, suche i spójne podłoża bitumiczne i betonowe. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać w celu ujednorodnienia wyrobu w całej objętości oryginalnego opakowania.

Lepkość farby Aqua Liner w stanie dostawy przystosowana jest bezpośrednio do malowania. Jedynie w przypadku znacznego wzrostu lepkości farby spowodowanego np. niską temperaturą otoczenia (10°C) dopuszcza się jej rozcieńczenie niewielką ilością wody wodociągowej w ilości do 2% objętościowych.

Przed rozpoczęciem malowania należy usunąć z malowarki farbę rozpuszczalnikową lub rozpuszczalnik organiczny. W tym celu należy oczyścić malowarkę mechanicznie, następnie przemyć maszyną rozcieńczalnikiem WPZ 11 do farb do znakowania jezdni, a potem wodą wodociągową. Podczas przerw w pracy należy zamknąć dyszę lub zabezpieczyć pistolet, zanurzając go w naczyniu z wodą lub owijając folią. Bezpośrednio po zakończeniu malowania należy przemyć malowarkę wodą, a następnie rozpuszczalnikiem.

Farbę należy nanosić w zakresie temperatur powietrza 10-35°C oraz temperaturze podłoża 5-45°C przy wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 80%. Niedopuszczalne jest stosowanie farby podczas występowania mgły lub przekroczeniu punktu rosy. Czas schnięcia farby zależy nie tylko od temperatury powietrza, lecz w znacznym stopniu również od wilgotności względnej oraz przepływu powietrza.

W celu nadania wykonywanym oznakowaniom efektu odblaskowego należy nanieść na farbę mikrokulki szklane w czasie nie dłuższym niż 3 sekundy od nałożenia farby. Mikrokulki powinny być naniesione w sposób mechaniczny, zapewniający odpowiednie zanurzenie mikrokulek w farbie. Niedopuszczalne jest posypywanie ręczne. Zużycie kulek szklanych powinno wynosić 250-350g/m².

Zalecane rodzaje kulek szklanych: Sovitec Echolux 600-125 WBP



WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓŁOWE

Gęstość w 20°C	1,60 – 1,70 g/cm ³
Lepkość wg Krebsa	79-89 KU
Zawartość substancji stałych	77 – 81 % [m/m]

PRZECHOWYWANIE

Farbę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia, ciepła oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych w temperaturze od 5°C do 35°C. Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.

OKRES GWARANCJI

W oryginalnych opakowaniach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 6 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE BHP

Farba Aqua Liner jest wyrobem niepalnym, nie stanowi zagrożenia dla użytkowników i środowiska. Nie zawiera węglowodorów aromatycznych. Zabrania się jednak spożywania posiłków podczas wykonywania wymalowań. Szczegółowe informacje dotyczące przepisów BHP zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.

* Statements and methods described herein are based upon the best information and practices known to PPG Industries, Inc. ("PPG"). Any statements or methods mentioned herein are general suggestions only and are not to be construed as representations or warranties as to safety, performance, or results. Since the suitability and performance of the product is highly dependent on the product user's processes, operations, and numerous other user-determined conditions, the user is solely responsible for, and assumes all responsibility, risk and liability arising from, the determination of whether the product is suitable for the user's purposes, including without limitation substrate, application process, pasteurization and/or processing, and end use. No testing, suggestions or data offered by PPG to the user shall relieve the user of this responsibility. PPG does not warrant freedom from patent infringement in the use of any formula or process set forth herein. Continuous improvements in coatings technology may cause future technical data to vary from what is in this bulletin. Contact your PPG representative for the most up to date information.

www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com

Industrial-coatings-emea@ppg.com