

DUOPLAST

farba chemoutwardzalna, trójskładnikowa do znakowania jezdni

Symbol:	24.30.12-50.00													
Norma:	ZN-PCW-1176:2002 Ak.00													
Atesty:	IBDiM Aprobata Techniczna Nr AT/2006-03-0986 PZH HK/B/2584/01/2000													
Charakterystyka:	Farba jest wyrobem trójskładnikowym składającym się ze składnika A, składnika B oraz utwardzacza U-30 nadtlennkowego do wyrobów dla drogownictwa. Składnik A oraz składnik B są mieszaninami pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy metakrylowej z dodatkiem środków pomocniczych.													
Zakres stosowania:	Farba przeznaczona jest do wykonywania oznakowania poziomego dróg miejskich i zamiejskich, placów, parkingów itp. o nawierzchni asfaltowej lub betonowej.. Ze względu na bardzo dobrą trwałość powłok zaleca się stosować farbę do znakowania miejsc o dużym natężeniu ruchu.													
Metody aplikacji:	Farbę nakładać malowarką hydrodynamiczną wyposażoną w układ dwóch pomp sprzężonych, w oddzielne obiegi dla składnika A i składnika B oraz pistolet z rurką mieszającą typu „static mixer”.													
Wydajność:	Dla danego składnika: 0,4 – 0,5 kg na m ² (4 m ² /dm ³ przy aplikacji obydwu składników warstwą o grubości 500 μm na mokro).													
Własności użytkowe:	<p>Farba charakteryzuje się krótkim czasem utwardzania, wysoką gęstością i bardzo dobrym kryciem. Oznakowania wykonane z użyciem farby odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, bardzo dobrą szorstkością, białością i trwałością efektu odbłaskowego.</p> <p>Farba jest wyrobem przyjaznym dla środowiska naturalnego – podczas jej stosowania występuje jedynie minimalna emisja rozpuszczalników do atmosfery; stąd też grubość naniesionej warstwy na sucho jest praktycznie taka sama jak na mokro.</p> <p>Podstawowe dane techniczne:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Barwa</td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right;">biała</td> </tr> <tr> <td>Gęstość w 20⁰C</td> <td style="text-align: right;">[g/cm³]</td> <td style="text-align: right;">1,65-1.75</td> </tr> <tr> <td>Czas wypływu (kubek Forda Ø6mm, w temp. 20⁰C)</td> <td style="text-align: right;">[s]</td> <td style="text-align: right;">60-80</td> </tr> <tr> <td>Czas uzyskania przejezdności (w zależności od temperatury otoczenia i ilości dodanego utwardzacza)</td> <td style="text-align: right;">[min]</td> <td style="text-align: right;">2-10</td> </tr> </table>		Barwa		biała	Gęstość w 20 ⁰ C	[g/cm ³]	1,65-1.75	Czas wypływu (kubek Forda Ø6mm, w temp. 20 ⁰ C)	[s]	60-80	Czas uzyskania przejezdności (w zależności od temperatury otoczenia i ilości dodanego utwardzacza)	[min]	2-10
Barwa		biała												
Gęstość w 20 ⁰ C	[g/cm ³]	1,65-1.75												
Czas wypływu (kubek Forda Ø6mm, w temp. 20 ⁰ C)	[s]	60-80												
Czas uzyskania przejezdności (w zależności od temperatury otoczenia i ilości dodanego utwardzacza)	[min]	2-10												

Sposób stosowania:	<p>Przed użyciem obydwu składniki A i B farby należy dokładnie wymieszać w oryginalnym opakowaniu przy pomocy oddzielnych mieszadeł.</p> <p>Przelać składnik A do odpowiedniego zbiornika w malowarce. Powoli dodać utwardzacz do opakowania ze składnikiem B, wymieszać i wlać do drugiego zbiornika w malowarce.</p> <p>Ilość dodanego utwardzacza zależy od temperatury powietrza: przy temperaturze poniżej 20°C wynosi 5% masy (w stosunku do składnika B), przy temperaturze powyżej 20°C wynosi 4% masy, w temperaturze dochodzącej do 30°C zaleca się dodać 3 % utwardzacza do składnika B.</p> <p>Nakładać na powierzchnie suche, czyste i spójne malowarką hydrodynamiczną wyposażoną w układ dwóch pomp sprzężonych, w oddzielne obiegi dla składnika A i składnika B oraz pistolet z rurką mieszającą typu „static mixer”. Proporcje zużycia obydwu składników farby w czasie malowania powinny wynosić 1:1 (wagowo). Każdorazowo po zakończeniu natrysku farby lub podczas przerwy w pracy malowarki dłuższej niż 2 minuty, należy przemyć elementy maszyny wspólne dla obydwu składników porcją ok. 300 ml rozcieńczalnika WPZ 11 do farb do znakowania jezdni. Farbę należy nanosić w zakresie temperatur powietrza 5 – 30°C i przy wilgotności względnej powietrza nieprzekraczającej 80%. Niedopuszczalne jest stosowanie farby podczas występowania mgły lub rosy. W celu uzyskania efektu odblaskowego należy natychmiast posypać, za pomocą pistoletu, wykonane oznakowanie mikrokulkami szklanymi Interminglass lub Sovitec o średnicy 400-840 µm. Zużycie mikrokulek szklanych powinno wynosić 300 – 500 g/m².</p>
Uwaga:	<ul style="list-style-type: none"> - składników A i B farby nie wolno rozcieńczać. Przed przystąpieniem do napełniania zbiorników malowarki należy sprawdzić ich czystość i usunąć ewentualne pozostałości rozcieńczalnika po myciu. - podczas wszystkich czynności związanych z użyciem składników A i B należy wyeliminować możliwość nawet najmniejszego wzajemnego zmieszania składników, które może pogorszyć ich stabilność lub doprowadzić do zżelowania, utwardzenia np: <ul style="list-style-type: none"> nie używać wspólnego mieszadła, nie wykorzystywać tej samej porcji rozpuszczalnika do mycia obydwu obiegów A i B - zaleca się przygotować i napełnić zbiornik malowarki taką ilością składników, które można zużyć w całości. - utwardzacz dodaje się wyłącznie do składnika B
Opakowania:	Wiadro 30 kilogramowe metalowe.
Okres gwarancji:	W oryginalnych opakowaniach nie narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych oraz w temperaturze nieprzekraczającej 35°C przez okres 9 miesięcy od daty produkcji.
Przepisy BHP i Ppoż.:	Farba jest wyrobem łatwopalnym i zawiera szkodliwe dla zdrowia lotne monomery, dlatego też podczas wykonywania prac malarskich należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów BHP i Ppoż. w tym zakresie. Szczególnie zabrania się palenia papierosów oraz spożywania posiłków w trakcie wykonywania wymalowań. Farbę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia, ciepła oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.