



APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2006-03-0986

Nazwa wyrobu: **Farba chemoutwardzalna trójskładnikowa DUOPLAST**
do poziomego oznakowania dróg

Wnioskodawca: **POLIFARB CIESZYN - WROCLAW S. A.**
Jednostka Biznesowa Przemysl
43 – 400 Cieszyn
ul. Chemików 16

Termin ważności: **2011 - 02 - 28**

(zastępuje AT/2001-04-0986)

Dokument Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-0986 zawiera 13 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Badawczym Dróg i Mostów w Warszawie

A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

1.1 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej jest biała farba chemoutwardzalna, trójskładnikowa DUOPLAST do poziomego oznakowania dróg, zwana dalej farbą DUOPLAST. Farba DUOPLAST jest wyrobem trójskładnikowym, składającym się ze składnika A, składnika B oraz utwardzacza.

Składniki A i B są mieszaninami pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy metakrylowej z dodatkiem środków pomocniczych. Utwardzacz jest nadtlenkowym materiałem stosowanym do wszystkich wyrobów chemoutwardzalnych do znakowania dróg produkowanych w POLIFARB CIESZYN WROCŁAW S. A. Składniki A i B wykazują identyczną lepkość, która mierzona jako czas wypływu z kubka DIN ϕ 6 mm mieści się w zakresie od 30 s do 60 s

Farba DUOPLAST charakteryzuje się krótkim czasem utwardzania, wysoką gęstością i dobrym kryciem. Oznakowania wykonane z użyciem farby DUOPLAST odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, dobrą szorstkością, białością i trwałością efektu odblaskowego.

Oznakowania wykonane farbą DUOPLAST charakteryzują się dobrą widocznością w dzień i w nocy. Dobrą widoczność w nocy zapewniają kulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po naniesieniu farby na znakowaną nawierzchnię.

1.2 Klasyfikacja wyrobu

PKWiU: 24.30.12-50.00
PCN: 3208 20 90

2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1 Przeznaczenie i zakres stosowania

Farba DUOPLAST jest przeznaczona do wykonywania wszystkich rodzajów poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów, lotnisk i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ścieralną asfaltową. Ze względu na trwałość oznakowania może ono być wykonywane w miejscach często lub stale przejeżdżanych przez pojazdy.

Z uwagi na właściwości odblaskowe farba DUOPLAST może być stosowana do wykonywania oznakowań poziomych na drogach miejskich i zamiejskich.

2.2 Warunki stosowania

Przed użyciem oba składniki A i B farby DUOPLAST należy dokładnie wymieszać oddzielnie, każdy w swoim opakowaniu, w celu ujednorodnienia wyrobu w całej objętości opakowania. Następnie należy wlać składnik A do zbiornika malowarki, a potem powoli dodać utwardzacz do składnika B, wymieszać i wlać do drugiego zbiornika w malowarce.

Ilość dodanego utwardzacza zależy od temperatury powietrza: przy temperaturze poniżej 20 °C wynosi 5 % masy (w stosunku do składnika B), przy temperaturze powyżej 20°C wynosi 4 % masy.

Farbę DUOPLAST należy nakładać na powierzchnie suche, czyste i spójne malowarką hydrodynamiczną z pompą sprzężoną, oddzielnymi obiegami dla składnika A i składnika B przy użyciu pistoletu z rurką mieszającą obydwie składniki.

Proporcje obu składników powinny wynosić 1:1 (objętościowo). Każdorazowo po zakończeniu natrysku farby lub podczas przerwy w pracy malowarki dłuższej niż 2 minuty, należy przemyć elementy maszyny wspólne dla obu składników odpowiednią porcją rozcieńczalnika WPZ 12 do mycia urządzeń i narzędzi służących do aplikacji farb i mas chemoutwardzalnych.

Farbę DUOPLAST należy nanosić w zakresie temperatur powietrza od 5 °C do 35 °C i przy wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 80 %. Zalecana grubość powłoki na mokro wynosi od 400 µm do 1000 µm.

Niedopuszczalne jest stosowanie farby DUOPLAST podczas występowania mgły lub rosy.

Wykonane oznakowanie należy natychmiast, stosując pistolet, posypać mikrokulkami szklanymi o średnicy od 125 µm do 630 µm, od 125 µm do 850 µm, od 400 µm do 840 µm lub od 850 µm do 1400 µm. Zużycie mikrokulek powinno wynosić od 250 g/m² do 400 g/m².

Farba DUOPLAST nie wymaga rozcieńczania. Do mycia urządzeń zaleca się stosowanie rozcieńczalnika WPZ 12 do mycia urządzeń i narzędzi służących do aplikacji farb i mas chemoutwardzalnych.

Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg farbą DUOPLAST należy przestrzegać szczegółowe zalecenia producenta.

3 WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

3.1 Materiały, surowce

3.1.1 Żywica organiczna, pigmenty i wypełniacze, środki pomocnicze

Do produkcji farby DUOPLAST należy stosować żywicę syntetyczną organiczną, pigmenty i wypełniacze oraz środki pomocnicze spełniające wymagania specyfikacji ich producenta. Producent materiałów składowych farby DUOPLAST gwarantuje ich odpowiednią jakość.

3.1.2 Kulki szklane

Do produkcji masy DROPLAST należy stosować kulki szklane spełniające wymagania PN-EN 1424:2001.

3.2 Farba DUOPLAST

Wymagania dotyczące właściwości farby DUOPLAST podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Gęstość składnika A	g/cm ³	od 1,65 do 1,75	PN-EN ISO 2811-1:2002
2	Zawartość pigmentów i wypełniaczy w składniku A	% (m/m)	od 61 do 65	Procedura badawcza IBDiM Nr TN-3/19/05
3	Zawartość pigmentów i wypełniaczy w składniku B	% (m/m)	od 61 do 65	Procedura badawcza IBDiM Nr TN-3/19/05
4	Lepkość wg Krebsa składnika A	KU	od 90 do 100	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2004
5	Lepkość wg Krebsa składnika B	KU	od 90 do 100	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2004
6	Wskaźnik szorstkości SRT na próbce laboratoryjnej	jedn. SRT	≥ 30	PN-EN 1436:2000
7	Czas urabialności po zmieszaniu składników A i B w temperaturze 20 °C	min	od 10 do 15	POD-97
10	Czas schnięcia	min	≤ 60	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2004
11	Współczynnik luminancji β: barwa biała (klasa LF6 wg PN-EN 1871:2003)	-	≥ 0,80	PN-EN 1436:2000 PN-EN 1871:2000
12	Współrzędne chromatyczności: x, y	-	wg rys. 1	PN-EN 1436:2000

3.3 Oznakowanie wykonane farbą DUOPLAST

W tablicy 2 podano wymagania, które muszą być spełnione przez oznakowanie wykonane farbą DUOPLAST. Pomiary należy wykonać na drodze, po 12 miesiącach eksploatacji oznakowania. Na rysunku 1 podano graniczne współrzędne chromatyczności pola barwy białej.

Wymagania te są zgodne z „Warunkami Technicznymi. Poziome znakowanie dróg POD-97”, Seria I, Zeszyt 55, IBDiM, 1997 r.

W tablicy 3 podano wartości punktów narożnych obszaru chromatyczności oznakowania dróg.

Tablica 2

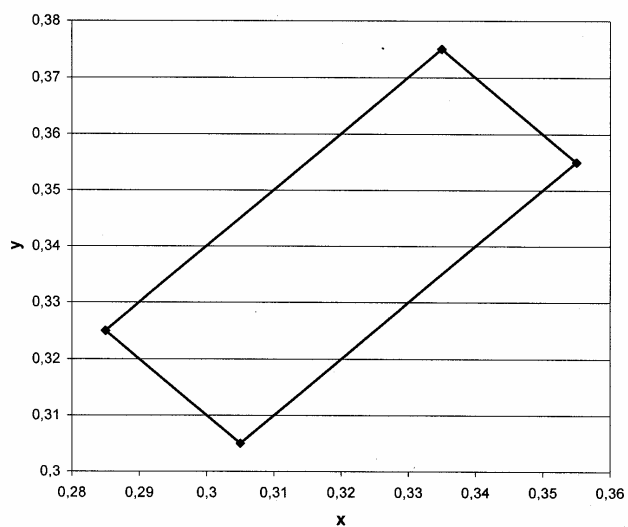
Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania (oznakowanie eksploatawane)
1	2		3
1	Współczynnik odbłasku R _L (klasa R2 wg POD-97)	-	≥ 100
2	Współczynnik luminancji β (klasa B2 wg POD-97)	-	≥ 0,30
3	Współczynnik chromatyczności x, y	-	wg rysunku 1

dalszy ciąg tablicy 2

1	2	3	4
4	Wskaźnik szorstkości SRT oznaczony na drodze (klasa S1 wg POD-97)	jedn. SRT	≥ 45
5	Trwałość LCPC	-	≥ 6

Tablica 3

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375



Rysunek 1 - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy białej

4 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, PRZECHOWYWANIA, TRANSPORTU ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Technologia wytwarzania

Wytwarzanie farby DUOPLAST polega na wymieszaniu składników stałych w ciekłym roztworze żywicy metakrylowej. W wyniku tego procesu otrzymywany jest składnik A i składnik B. Utwardzacz dodawany do składnika B jest konfekcjonowany w torebkach w ilości przeznaczonej na jedno opakowanie składnika B.

4.2 Pakowanie i przechowywanie

Farbę DUOPLAST należy pakować zgodnie z PN-89/C-81400, w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań wg PN-89/O-79021.

Farbę DUOPLAST należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia lub ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 35 °C oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Trwałość farby DUOPLAST składowanej w warunkach określonych przez producenta wynosi 9 miesięcy od daty produkcji.

4.3 Transport

Farbę DUOPLAST należy transportować zgodnie z postanowieniami ADR dla transportu drogowego materiałów palnych, klasy 3 oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

4.4 Sposób znakowania wyrobu

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2004 r. Nr 198, poz. 2041).

Na każdym opakowaniu masy DROPLAST należy umieścić etykietę zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta oraz dostawcy,
- masę netto,
- datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- informację, że wyrób uzyskał Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-0986.

5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-0986 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-0986 dokonuje Producent stosując system 1.

W przypadku systemu 1 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-0986, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejmuje oznaczenie właściwości farby DUOPLAST zgodnie z tablicą 1 oraz oznaczenie właściwości oznakowania wykonanego farbą DUOPLAST po 12 miesiącach eksploatacji zgodnie z tablicą 2.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3 Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji

Zakładowa kontrola produkcji powinna obejmować:

- specyfikację i sprawdzenie materiałów poprzez skontrolowanie dokumentów przedstawionych przez producenta tych materiałów i porównanie ich właściwości z wymaganiami p. 3,
- kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji dla farby DUOPLAST porównanie wyników badań z wymaganiami p. 3.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Wykonywane są

- badania bieżące,
- badania uzupełniające ograniczone,
- badania uzupełniające pełne.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- gęstości składnika A,
- lepkości składnika A i B,
- czasu urabialności,
- czasu schnięcia.

5.4.3 Badania uzupełniające

5.4.3.1 Badania uzupełniające ograniczone

Badania uzupełniające ograniczone obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- zawartości pigmentów i wypełniaczy (składnik A i B),
- wskaźnika szorstkości SRT,
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y.

5.4.3.2 Badania uzupełniające pełne

Badania uzupełniające pełne obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- gęstości składnika A,
- zawartości pigmentów i wypełniaczy w składniku A,
- zawartości pigmentów i wypełniaczy w składniku B,
- lepkości składnika A - lepkość wg Krebsa lub czas wypływu w kubku DIN ϕ 6 mm, w temperaturze 20 °C,
- lepkości składnika B - lepkość wg Krebsa lub czas wypływu w kubku DIN ϕ 6 mm, w temperaturze 20 °C,
- współczynnika luminancji β na próbce laboratoryjnej,
- współrzędnych chromatyczności: x, y,
- wskaźnika szorstkości SRT na próbce laboratoryjnej,
- czasu urabialności,
- czasu schnięcia

oraz sprawdzenie na drodze:

- współczynnika luminancji β ,
- współrzędnych chromatyczności x, y,
- wskaźnika szorstkości SRT,
- trwałości wg LCPC.

5.5 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej szarży lub co najmniej co 10 000 kg w przypadku systemu ciągłej produkcji zgodnie z PN-EN 13212:2005.

Badania uzupełniające ograniczone należy wykonywać co najmniej raz na rok. Badania uzupełniające pełne laboratoryjne należy wykonywać co najmniej raz na 5 lat. Badania uzupełniające pełne na drodze należy wykonywać co najmniej raz na 10 lat.

5.6 Metody badań

Badania powinny być wykonywane według metod podanych w p. 3.

5.7 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-83/N-03010.

Próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając po 1 kg składnika A i B farby DUOPLAST z 5 losowo wybranych opakowań oraz minimum 0,02 kg utwardzacza.

Próbkę do badań uzupełniających należy przygotować pobierając po 10 kg składnika A i B farby DUOPLAST z 5 losowo wybranych opakowań oraz minimum 0,20 kg utwardzacza.

5.8 Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-0986, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6 USTALENIA FORMALNOPRAWNE

6.1 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-0986 nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 49 z dnia 21 maja 2001 r., poz. 508). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producentów składających wniosek o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.

6.2 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-0986 jest dokumentem stwierdzającym przydatność w inżynierii komunikacyjnej farby chemoutwardzalnej trójskładnikowej DUOPLAST do poziomego oznakowania dróg w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

6.3 Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

Zgodnie z art. 10, ustawy Prawo Budowlane z dnia 21 listopada 2003 r. (Dz. U. Nr 207, poz. 2016) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-0986 można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyrób ten został wprowadzony do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

6.4 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-0986 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym. Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

6.5 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6 Wszelkie odstępstwa od postanowień Aprobaty Technicznej IBDiM wymagają pisemnej zgody Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie.

6.7 Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta farby chemoutwardzalnej trójskładnikowej DUOPLAST do poziomego oznakowania dróg od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót drogowych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.8 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie może uchylić Aprobata Techniczną z uzasadnionych przyczyn.

6.9 Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

6.10 Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom farby chemoutwardzalnej trójskładnikowej DUOPLAST do poziomego oznakowania dróg firmowej instrukcji technicznej w języku polskim, określającej szczegółowe zasady oraz warunki stosowania, składowania i transportu.

7 TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-0986 jest ważna do dnia 28 lutego 2011 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-0986 może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

B. AKCEPTACJA

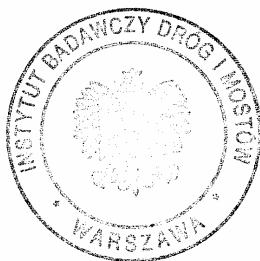
Na podstawie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497) w wyniku postępowania aprobowanego przeprowadzonego na wniosek firmy:

POLIFARB CIESZYN - WROCŁAW S. A.
Jednostka Biznesowa Przemysł
43 – 400 Cieszyn
ul. Chemików 16

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie
pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobu budowlanego:

Farba chemoutwardzalna trójskładnikowa DUOPLAST
do poziomego oznakowania dróg

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej
w zakresie określonym w p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.



DIREKTOR

Prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Warszawa, 07 lutego 2006 r.

K o n i e c

C. INFORMACJE DODATKOWE

1 Słowa kluczowe: FARBA CHEMOUTWARDZALNA, MATERIAŁ DO POZIOMEGO OZNAKOWANIA DRÓG

2 INFORMACJA O APROBACIE TECHNICZNEJ

Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-0986 unieważnia i zastępuje Aprobate Techniczną IBDiM Nr AT/2001-04-0986. W Aprobacie Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-0986 wprowadzono następujące zmiany:

- przedłużono termin ważności,
- zaktualizowano wymagania,
- przeredagowano i ujednolicono tekst Aprobaty Technicznej doprowadzając do zgodności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497),

3 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

PN-EN 1424:2001 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Kulki szklane do mieszania

PN-EN 1436:2000 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg

PN-EN 1871:2003 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Właściwości fizyczne

PN-EN 13212:2005 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące kontroli produkcji

PN-EN ISO 2811-1:2002 Oznaczanie gęstości wyrobów lakierowych i farb graficznych

PN-89/C-81400 Wyroby lakierowe - Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości - Losowy wybór jednostek produktu do próbeki

PN-89/O-79021 Opakowania - System wymiarowy

Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2004 Oznaczenie lepkości metodą Krebsa

Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2004 Oznaczenie czasu schnięcia

Procedura badawcza IBDiM Nr TN-3/19/05 Oznaczanie zawartości pigmentów i wypełniaczy oraz spoiwa w materiałach do poziomego oznakowania dróg

Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7/04 Oznaczanie czasu schnięcia

POD – 97 Warunki Techniczne. Poziome znakowanie dróg, Seria I, Zeszyt 55, IBDiM, 1997 r.

Prawo przewozowe (Dz. U. Nr 53 z 1984 r. poz. 272 z późniejszymi zmianami)

Zrestrukturyzowana Umowa ADR – umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakami budowlanym – (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 49 z dnia 21 maja 2001 r., poz. 508)

Ustawa z dnia 21 listopada 2003 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 207, poz. 2016)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497)

4 DOKUMENTY WYKORZYSTYWANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM

- Sprawozdanie z badań nr 104/05/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2005r.
- Atest Higieniczny Nr HK/B/2584/01/2000, Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie, 2000 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 507/2000, IBDiM, TN-3, Warszawa 2000 r.
- Zbiorczy Arkusz Informacji i Wyników, Laboratorium Drogowe w Poznaniu Gospodarstwo Pomocnicze GDDP, maj 1999 r., październik 2000 r., grudzień 2000 r.

5 WNIOSKODAWCA I PRODUCENT

Polifarb – Cieszyn Wrocław S. A.

Jednostka Biznesowa Przemysł

43 – 400 Cieszyn

ul. Chemików 16

tel.: (0-33) 33 85 17 100

fax: (0-33) 33 85 17 127

6 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDiM

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

03-301 Warszawa

ul. Jagiellońska 80

www.ibdim.edu.pl

tel.: (0-22) 614 56 59, 811 32 31, w. 278

fax: (0-22) 675 41 27, 811 17 92